

Anerkannte Stelle

- vom EBA anerkannte Stelle nach DIN 15085-2 -

ZERTIFIKAT Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN 15085-2

Dem Betrieb: **mdexx GmbH**
Richard-Dunkel-Str. 120
28199 Bremen

wird bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten für den Geltungsbereich der

Zertifizierungsstufe CL 1 nach DIN 15085-2

auszuführen.

Anwendungsgebiet: Komponenten für Schienenfahrzeuge (Ventilatoren, Lüftungseinheiten, Industriegehäuse, Trafo und Drosselkomponenten, Bordnetzcontainer)

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131 (MIG)	22, 21	t = 2 - 20 mm	t MIG
135 (MAG)	8.1	t = 2 - 24 mm	t MAG nur Kehlnähte
135 (MAG)	1.1	t = 3 - 20 mm	Kehlnähte Roboter
135 (MAG)	1.1/8.1	t = 3 - 22 mm	t MAG nur Kehlnähte
135 (MAG)	1.2	t = 3 - 24 mm	t MAG nur Kehlnähte bis t = 40 mm
135 (MAG)	3.1/1.1	t = 4 - 4.8 mm	t MAG nur Kehlnähte
151 (WPL)	1.2	t = 2 - 3 mm	---
212 (RP)	1.2	t = 2 - 3 mm	---
78 (BH)	1.2	Abmessungen M6 bis M10. Verfahren 783 und 784(BH), 786(BS) unter Beachtung der Verfahrensprüfungen	

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Dipl.-Ing. Diedrich Tienken (EWE), geb.: 20.04.1955

gleichberechtigter Vertreter: Dipl.-Ing. (FH) Gerhard Scheffer (EWE), geb.: 04.02.1966

weitere Vertreter: Sven Hasse (EWS), geb.: 19.07.1971

Bemerkungen: siehe Rückseite

Bescheinigung Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/042/4/97

Gültigkeitszeitraum: vom 23.03.2009 bis 23.03.2012

ausgestellt am: 26.03.2009

Auditor: Dipl.-Ing. Klaus Neumann



(Leiter der anerkannten Stelle, Name und Unterschrift)

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)