

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2	BK1	073	2020
----	-----	-----	------

Der Betrieb **mdexx fan systems GmbH**
Zeppelinstraße 30
28844 Weyhe
GERMANY

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen
Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der **Bauteilklasse BK1** in den Prozessen


15 Plasmaschweißen
21 Widerstandspunktschweißen
78 Bolzenschweißen
131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode

an den Werkstoffgruppen ausführen

DIN CEN ISO/TR 15608: 1.1, 1.2, 3.1, 8.1, 22

Auflagen und Bemerkungen	gemäß Rückseite
Aufsichtsperson / Fachverantwortlicher	Henrik Amthor, geb. am ' , IWE
Vertreter	Andreas Rücker, geb. am ' , IWE
Geltungsdauer der Bescheinigung	vom 27.03.2025 bis zum 26.03.2028
ausgestellt am	03.04.2025

Anerkannte Stelle
GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Hannover


Dipl.-Ing. Gaier



Certificate

on the Qualification of constructors acc. to DIN 2303

Q2	BK1	073	2020
----	-----	-----	------

The following firm **mdexx fan systems GmbH**
Zeppelinstraße 30
28844 Weyhe
GERMANY

has proved - upon application and subsequent audit - to fulfil the quality requirements made on producing and repairing companies for military technical equipment by welding / brazing / thermal spraying.

Based on this Qualification of constructors it is entitled to carry out, on military technical products of

Class Q 1 - with general requirements
Class Q 2 - with special requirements

relevant welding work of component **class BK1** in the following processes

15 Plasma arc welding
21 Resistance spot welding
78 Arc stud welding
131 Metal inert gas welding with solid wire electrode
135 MAG welding with solid wire electrode


on components of groups

DIN CEN ISO/TR 15608: 1.1, 1.2, 3.1, 8.1, 22

Requirements	see reverse
Coordinator / Responsible specialist	Henrik Amthor, born _____, IWE
Deputy	Andreas Rücker, born _____, IWE
Validity of authorization certificate	from 2025-03-27 to 2028-03-26
Date of issue	2025-04-03

Approved body

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Hannover


Dipl.-Ing. Gaier

