



Industrie Service

CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and
components according to EN 15085-2

TÜV SÜD/15085/CL1/794/20/0A2

TÜV SÜD Industrie Service GmbH hereby certifies that the welding company

mdexx Magnetronic Devices s.r.o.
Nachodská 524
541 03 Trutnov
Czechia

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity D, P, S

in the range indicated in the annex.

validity: 2022-04-20 until 2023-02-06

München, 2022-05-04
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. JUROSKA



Certification Body
Material and Welding Technology

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Deputy head of certification body



EQ3137171

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Scope of the certificate

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
135	1.2 8.1 8.1/1.2	t = 3 - 20 mm t = 3 - 20 mm t = 3 - 20 mm D ≥ 6.5 mm	BW; FW: t=3-30mm - FW
912	21, 31	t = 0.5 - 24 mm	-

Area of Application:

- New build of railway vehicles and their components
 - transformers, throttles, casings

Responsible welding coordinator(s):

Gerhard Schefter, IWE [external]

born: 1966-02-04

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Petr Korbel, IWT

born: 1986-02-28

Others deputies:

-

Remarks:

The welding coordinator Gerhard Schefter is entitled to test welders / operators in accordance with the relevant standards within the scope of this certificate.

Register no.:

TÜV SÜD/15085/CL1/794/20/0A2

General provisions:

The current version of the TÜV SÜD Group's testing and certification regulations apply.



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜV SÜD/15085/CL1/794/20/0A2

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

mdexx Magnetronic Devices s.r.o.
Nachodska 524
541 03 Trutnov
Tschechien

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 20.04.2022 bis 06.02.2023

München, 04.05.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. JUROSKA



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

T. Sack

Dipl.-Ing. SACK
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



EQ3137171

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 8.1 8.1/1.2	t = 3 - 20 mm t = 3 - 20 mm t = 3 - 20 mm D ≥ 6.5 mm	BW; FW: t=3-30mm - FW
912	21, 31	t = 0.5 - 24 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Transformatoren, Drosseln, Gehäuse

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Gerhard Schefter, IWE [extern] geb. am: 04.02.1966

1. Vertreter: Petr Korbel, IWT geb. am: 28.02.1986

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtsperson Gerhard Schefter ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: TÜV SÜD/15085/CL1/794/20/0A2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.

