

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 8.1 8.1/1.2	t = 3 - 20 mm t = 3 - 20 mm t = 3 - 20 mm D ≥ 6.5 mm	BW; FW: t=3-30mm - FW
912	21, 31	t = 0.5 - 24 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Transformatoren, Drosseln, Gehäuse

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Gerhard Schefter, IWE [extern] geb. am: 04.02.1966

1. Vertreter: Petr Korbel, IWT geb. am: 28.02.1986

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Gerhard Schefter ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

TÜV SÜD/15085/CL1/794/20/0A2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.

